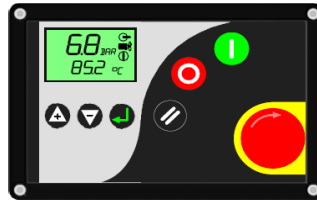


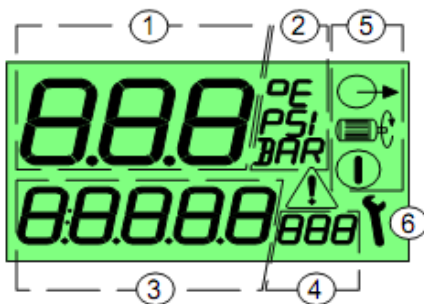


Руководство пользователя контроллера AirMaster P1



1 Технические характеристики

Многофункциональный промышленный электронный блок управления (контроллер AirMaster P1) соответствует стандартам МЭК и предназначен для управления воздушными винтовыми компрессорами. Контроллер выполнен в корпусе из алюминиевого сплава с антикоррозионным покрытием и полиэтиленовой клавиатурой. Степень защиты - IP65 для фронтальных элементов, IP20 для остальных. Температура эксплуатации от 0 до +55°C при относительной влажности до 95% (без конденсации), температура хранения от -25 до +75°C. Коммутация входных и выходных сигналов осуществляется через контактные разъемы. Питание контроллера – разъем **X01** - осуществляется от сети 24VAC ± 15% частотой 50...60 Гц, максимальный потребляемый ток 1А. Отображение информации осуществляется с помощью жидкокристаллического дисплея 45 x 25мм с подсветкой:



1, 2 - Давление воздуха на выходе компрессорной установки или код параметра в режиме программирования.

3, 4 - Вспомогательное поле (по умолчанию отображается температура масляно - воздушной смеси)

5 - Символы состояния компрессорной установки:

① - ПУСК,  - холостой ход,  - загрузка

6. Вспомогательные символы:  - сервис,  - сигнал аварии.

В контроллере предусмотрена долговременная память для хранения оперативных данных: времени наработки, значений счетчиков и состояний системы.

Коммутация входных и выходных сигналов осуществляется через зажимные соединения, расположенные на задней панели контроллера.

Входы: аналоговые - разъем **X02** контакты 1 и 2 - для подключения датчика давления, контакты 3 и 4 - для подключения датчика температуры; цифровые - разъем **X03** - вход 24VAC для контроля состояния: кнопки аварийной остановки, тепловых реле защиты электродвигателя привода и вентилятора, реле контроля фаз.

Выходы: разъем **X04** – R1 – релейный выход для управления электромагнитным клапаном загрузки (до 4А реактивной нагрузки 24VAC); R2...R4 - релейные выходы для управления: линейным контактором, контактором "звезда", контактором "треугольник" (до 2А реактивной нагрузки 230VAC).

Управление контроллером осуществляется функциональными кнопками:



**ПРОМЫШЛЕННАЯ
ЭНЕРГИЯ**

ООО «Промышленная энергия». Физ. адрес: 61093, г. Харьков,
ул. Гвардейцев Железнодорожников, д.20
ИНН 370915520335, свид. НДС № 100296167.
Р/с 26002001809501 в ПАО АСТРА БАНК. МФО 380548
Тел.: +38-057-762-64-39, факс.: +38-057-724-28-38
www.промышленнаяэнергия.com.ua, www.remeza-ua.com
e-mail: office@remeza-ua.com



Старт



Стоп



Сброс



Up (вверх)



Down (вниз)



Enter

ВНИМАНИЕ! Контроллер выключает компрессор при прерывании питающего напряжения (отсутствии одной или нескольких фаз) на время более 40 мс и при распознавании низкого напряжения (менее 19,8 ВАС в цепи питания контроллера).

2 Описание работы

При включении компрессорной установки на дисплее появляется индикация с указанием давления на выходе компрессорной установки и температуры масляно – воздушной смеси в винтовой паре. Существуют три рабочих режима компрессора, которые отображаются следующими символами статуса:





- режим «Ожидание» - двигатель выключен, при достижении давления пуска произойдет автоматический запуск установки, набор давления отсутствует;



- режим «Холостого хода» - двигатель включен, клапан управления обесточен, всасывающий клапан закрыт; таймер показывает обратный отсчет времени в секундах до перехода установки в режим «Ожидание» или режим «Загрузка», набор давления отсутствует;



- режим «Загрузка» - двигатель включен, клапан управления под напряжением, всасывающий клапан открыт, идет набор давления в систему потребителя.

Чтобы выбрать другие меню пользователя нажмите  (вверх) или  (вниз).

23456_ч - общее время наработки компрессорной установки в часах;

16420_ч - время работы в режиме «Загрузка» в часах;

420_ч - время работы до проведения ТО в часах (таймер считает общее время работы).

3 Программирование параметров контроллера

Для изменения параметров давления необходимо войти в режим программирования.

Для входа в режим программирования при выключенном компрессоре одновременно нажмите кнопки «вверх» и «вниз». На дисплее появятся четыре знака «0», первый знак будет мигать. Нажмите «вверх» или «вниз» чтобы установить первую цифру кода. Нажмите «Enter» чтобы перейти ко второй цифре кода. Когда все четыре цифры кода доступа введены, а последняя цифра кода мигает, нажмите «Enter». При правильном введенном коде доступа на экране появится первый пункт меню. Выбор параметра осуществляется кнопками «вверх» или «вниз». Для изменения параметра нажмите «Enter», значение параметра будет мигать. Кнопками «вверх» или «вниз» осуществляется изменение параметра. Для подтверждения нажмите «Enter». Для выхода из режима программирования нажмите «Сброс».

Пароль потребителя – две цифры 0 и две цифры модели компрессора: ВК5 – 0005; ВК15Е – 0015

Код	Параметр	Диапазон	Устан
1.Pu	Давление останова, Бар	1 ... 68	по заявке
1.PL	Давление пуска (стандартно - Pu-2), Бар	0,8 ... 67,8	по заявке
1.P-	Выбор единиц давления на дисплее	Bar, psi	BAR
1.t-	Выбор единиц температуры на дисплее	°C, °F	°C

Запрещается устанавливать: PL - ниже 4,5 Бар, Pu - выше первоначально установленного уровня!

4 Сообщения на экране Предупреждение – сигнал  горит постоянно, компрессор продолжает работать.


Код	Сообщение
-----	-----------



**ПРОМЫШЛЕННАЯ
ЭНЕРГИЯ**

ООО «Промышленная энергия». Физ. адрес: 61093, г. Харьков,
ул. Гвардейцев Железнодорожников, д.20
ИНН 370915520335, свид. НДС № 100296167.
Р/с 26002001809501 в ПАО АСТРА БАНК. МФО 380548
Тел.: +38-057-762-64-39, факс.: +38-057-724-28-38
www.промышленнаяэнергия.com.ua, www.remeza-ua.com
e-mail: office@remeza-ua.com

A:2118	Высокое давление, сигнал тревоги при превышении установленного предела
A:2128	Высокая температура, сигнал тревоги при превышении установленного предела
A:2816	Зарегистрирован сбой в подаче электроэнергии.
A:4804	Истекло время до замены воздушного фильтра
A:4814	Истекло время работы масляного фильтра
A:4824	Истекло время до замены фильтра-сепаратора
A:4834	Истекло время до замены масла
A:4844	Истекло время проведения ТО

5 Аварийные сообщения Предупреждение – сигнал  мигает, компрессор будет остановлен.

Код	Ошибка	Действия
E:0010	Аварийная остановка	Нажата кнопка аварийной остановки, после устранения аварийной ситуации – разблокировать кнопку
E:0020	Перегрузка двигателя	Проверить: исправность электродвигателя, настройку теплового реле, натяжение ремней, температуру воздуха в отсеке электроаппаратуры
E:0030	Перегрузка двигателя вентилятора	Проверить исправность электродвигателя вентилятора
E:0040	Отсутствие одной из фаз или неверная фазировка	Проверить наличие фаз, произвести фазировку питающего кабеля
E:0115	Отказ датчика давления	Проверить подсоединение, в случае необходимости заменить датчик
E:0119	Давление выше установленного аварийного давления	Снизить давление в сети потребителя
E:0125	Отказ датчика температуры	Проверить подсоединение, в случае необходимости заменить датчик
E:0129	Температура масляно – воздушной смеси выше 100°C	Проверить уровень масла, фильтры, работу термостата, загрязненность радиатора

Октябрь 2009